

STA R Max³



Eccellenza nata dalla competenza



Max Affidabilità

Principio meccanico-viscosimetrico per la rilevazione del coagulo grado di fornire costantemente risultati accurati e precisi:

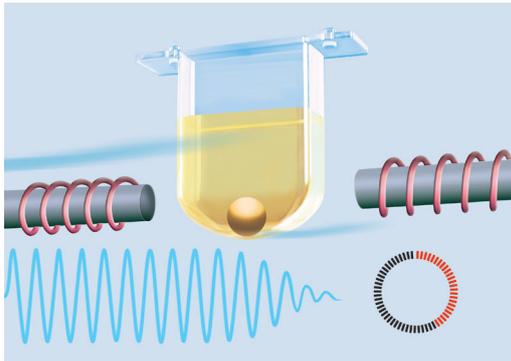
- tecnologia esclusiva standardizzata presente su tutti i sistemi Stago,
- insensibile alle interferenze analitiche provenienti da campioni emolitici, itterici e lipemici per i dosaggi coagulativi,
- massima precisione per la rilevazione di coaguli deboli,

Il design ecologico garantisce un risparmio economico e riduce i rischi biologici:

- sistema di spreco dei fluidi limitato e auto-contenuto,
- rifiuti monouso ridotti (1 cuvetta = 1 test).



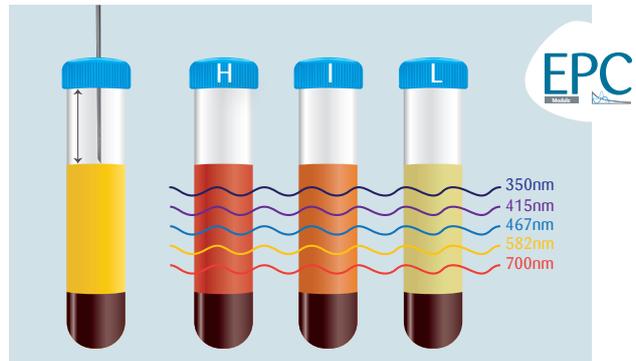
Affidabilità e robustezza dell'analizzatore migliorate per una refertazione continua dei risultati e tempi di attività più lunghi.



Verifica di integrità del campione per garantire la qualità dei risultati grazie al **modulo di Controllo preanalitico esperto** (Expert Preanalytical Check) che fornisce:

- funzione di controllo del volume di riempimento per ogni tipo di provetta,
- rilevamento di emolisi, ittero e lipemia che potrebbero influenzare i test cromogenici e immuno-turbidimetrici; e il potenziale impatto biologico dell'emolisi sui dosaggi coagulativi (CLSI Guideline H21-A5):
 - nessuna richiesta di aliquote supplementari,
 - nessun impatto sulla produttività,
 - ampio intervallo di misura senza alcuna diluizione.

Qualità dei reagenti che offre la massima sensibilità e riproducibilità per tutti i test.



Max Produttività

La capacità di carico a bordo più elevata garantisce una reale capacità walk-away:

- 215 campioni in rack a 5 posizioni,
- 75 posizioni reagenti refrigerate, in grado di ospitare anche i flaconi più grandi,
- 1.000 cuvette a bordo.

L'alta produttività anche con un pannello misto di test, consente ai laboratori di grandi dimensioni gestire elevati carichi di lavoro e picchi di attività.

Avvisi in tempo reale e proattivi per richiamare l'attenzione dell'operatore

- CQ,
- TAT,
- stato di manutenzione,
- Visual Alarm Device per allertare l'utente sullo stato dell'analizzatore.

Gestione STAT reale dà priorità ai campioni paziente per garantire tempi di esecuzione (TAT) più rapidi.

Gestione automatica delle diluizioni, rerun, test reflex ed esami aggiuntivi.

Autovalidazione grazie alle regole esperte disponibili nel modulo esperto STA Coag Expert che semplificano la refertazione dei risultati riducendo al minimo l'intervento dell'operatore.

Operazioni di manutenzione da parte dell'utente ottimizzate e ridotte grazie ai miglioramenti quali il modulo PSR (Pipettor with Single Resolution) e il nuovo ago fora tappi (Cap Piercing).

Pronto all'uso – disponibilità 24/7 e nessun tempo di attesa per il riavvio.



Max Versatilità

Accettate provette comuni di tutte le dimensioni, tappate e non tappate, che possono caricate sullo stesso rack senza la necessità di allineare manualmente i codici a barre.

Test di routine e specialistici con possibilità di accesso random.

Ampio menu di test che comprende una vasta gamma di reagenti, controlli di qualità e calibratori dedicati.

Gestione completa delle informazioni sui prodotti tramite lettore di codici a barre integrato o manuale.

Adattabile a ogni tipo di organizzazione di laboratorio

- Pronto per la connessione all'automazione di laboratorio (TLA), nessuna modifica richiesta,
- stesse prestazioni in modalità stand alone o collegato a sistemi TLA.

Ampia gamma di reagenti liquidi pronti all'uso

- con elevata stabilità a bordo,
- funzione di pre-calibrazione unica per tutti i test di routine,
- gestione completamente automatica dei reagenti mediante codice a barre (ISI, numero di lotto, data di scadenza, volume, stabilità a bordo).



Max Innovazione

Il nuovo design hardware migliora **l'ergonomia d'uso**

STA Coag Expert consente di automatizzare i processi di laboratorio, mediante l'utilizzo di regole esperte e algoritmi:

- standardizza il processo di validazione dei risultati, per una maggiore sicurezza,
- mediante l'utilizzo di algoritmi validati da esperti, semplifica l'esecuzione di test complessi, come ad esempio la gestione delle multi-diluzioni per il dosaggio dei fattori.

Interfaccia utente intuitiva che garantisce un semplice utilizzo e una veloce integrazione nel laboratorio, standardizzata su tutti i sistemi Stago.

Tracciabilità completa per una maggiore compliance alle norme di riferimento:

- gestione completa dei reagenti, delle informazioni sul controllo di qualità e dei risultati,
- Archivio di cinque anni di informazioni relative a pazienti e CQ memorizzato a bordo,
- programma di manutenzione automatico.

Servizi innovativi:

- strumenti di accreditamento per la validazione del metodo,
- audit trail,
- supporto diagnostico remoto,
- Monitoraggio TAT.

Caratteristiche di sicurezza informatica - per una maggiore compliance alle norme di riferimento

- registro dei log per limitare l'accesso solo al personale autorizzato
- password di accesso utente unica,
- politica di sicurezza delle password,
- Disattivazione dell'account dopo un periodo di inattività o in seguito a diversi e successivi login non andati a buon fine.
- sistema operativo sicuro
- possibilità di applicare patch sul dispositivo in caso di vulnerabilità sulla sicurezza.

Max Generazione



STA R Max³

Max
Affidabilità



Max
Innovazione



Max
Produttività



Max
Versatilità



STA R Max³ and STA Coag Expert sono marchi commerciali del Gruppo Stago. I diritti dei marchi e dei loghi utilizzati in questo documento appartengono al Gruppo Stago. L'uso di questi marchi non è consentito senza il permesso del Gruppo Stago.


Stago
ITALIA
Al Cuore dell'Emostasi

Stago Italia S.r.l. unipersonale
via Giovanni Antonio Amadeo, 59
20134 Milano
Italia
Tel: +39 02 49 58 85 01
Fax: +39 02 49 58 85 50
info@it.stago.com
www.stago.it